



AUTOMATICKÁ ODSŤŘEDIVKA pro obrábění kovů, tepelné a povrchové úpravy TYP TA VO

AUTOMATICKÁ ODSŤŘEDIVKA VHODNÁ PRO :

- Odstředování a vysoušení dílů po povrchových úpravách
- Odolejování dílů po olejovém popouštění kovů, obrábění nebo lisování
- Odolejování krátkých třísek / špon (oceli, mosazi a litiny)
- Speciální použití (potravinářský a plastikařský průmysl)

1. Odstředivka s řídicím panelem a plnicí násypkou
2. Odstředivka s plnicí násypkou, s podstavcem a korečkovým plnicím dopravníkem
3. Odstředivka s plnicí násypkou, s podstavcem a plnicím vozíkovým dopravníkem

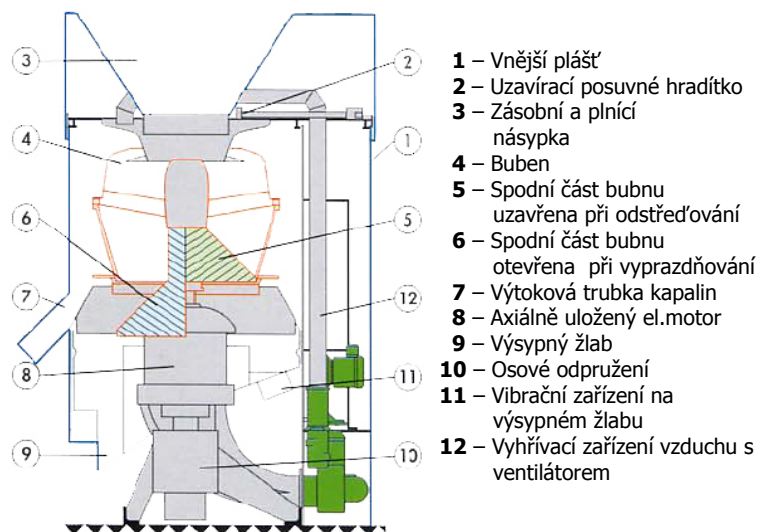


M 8

Hlavní charakteristiky

- Odstředivka s vertikální osou a odpružením v ose
- Buben odstředivky je přímo poháněn axiálně uloženým el. motorem, který umožňuje bezprostřední start a brždění
- Spodní vyprazdňování bubnu, pneumaticky řízeno
- Nakládací násypka s pneumaticky řízeným uzavíracím hradítkem
- Boční výsypný žlab s elektrickým vibrátorem
- Vnější konstrukce odstředivky se dvěma inspekčními dvířky
- Nezávislý řídicí panel. Kontrolní panel pneumatiky je zabudován v odstředivce
- Automatický cyklus
- Odstředivka je zkonstruována v souladu s evropskými bezpečnostními standardy

SCHÉMA : TA-VO



- 1 – Vnější plášť
- 2 – Uzavírací posuvné hradítko
- 3 – Zásobní a plnicí násypka
- 4 – Buben
- 5 – Spodní část bubnu uzavřena při odstředování
- 6 – Spodní část bubnu otevřena při vyprazdňování
- 7 – Výtoková trubka kapalin
- 8 – Axiálně uložený el. motor
- 9 – Výsypný žlab
- 10 – Osově odpružení
- 11 – Vibrační zařízení na výsypném žlabu
- 12 – Vyhřívací zařízení vzduchu s ventilátorem

TYP	Otáčky ot./min	Ø bubnu (mm)	Užitný obsah (l)	Přípustná náplň (kg)	Počet cyklů za hod	Výkon motoru (kW)	Hmotnost (kg)	Výkon ohřevu (kW)	Rozměry (mm)		
									Délka	Šířka	Výška
TA 50 VO	750	500	65	100/150	8/10	2,3	850	4	1235	820	1500
TA 60 VO	750	600	105	150/200	8/10	2,3	930	6	1350	920	1510

AUTOMATICKÝ CHOD PRACOVNÍHO CYKLU

- **PLNĚNÍ** : materiál je plněn a rovnoměrně distribuován do bubnu jeho rotací nízkou rychlostí, po otevření posuvného uzavíracího hradítka. Poté je hradítko uzavřeno
- **ODSTŘEDOVÁNÍ** : otáčky bubnu jsou zvýšeny na maximum. Doba odstředování je nastavena časovým spínačem
- **VYSOUŠENÍ (typ TAVOC2)** : v průběhu odstředování může být do bubnu vháněn horký vzduch k vysoušení náplně
- **VYPRAZŇOVÁNÍ** : na konci odstředování je buben zastaven reverzní brzdou. Jakmile zůstane buben nehybný, otevře se spodní část bubnu a tím je umožněno vyprázdnění náplně skrz výsypný žlab. Vibrační zařízení přispívá k úplnému vyprázdnění bubnu i výsypného žlabu

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Frekvenční měnič pro regulaci otáček
- Pneumaticky řízená tryska pro očištění filtrační části bubnu
- Konstrukce z nerezové oceli (AISI 304 nebo AISI 316 L & Ti)
- Buben zhotoven z vysoce jakostní manganové oceli k docílení velmi dobré odolnosti vůči otěru, ke kterému dochází zvláště při zpracování dílů po olejovém popouštění
- Nakládací zařízení pro koš nebo opatřen vidlemi pro nakládání vozíků. Nakládací zařízení speciálně navrženo pro recyklaci náplně
- Plnicí násypka s nebo bez vibračního zařízení
- PLC řízení cyklů odstředivky
- Vyhřívací zařízení se zvýšeným výkonem a teplotní kontrolou



Sídlo:
ROUSSELET CENTRIFUGATION SA
 Avenue Rhin et Danube
 Zone Industrielle Marenton
07104 ANNONAY -FRANCE
 Tel.: +33 4 75 69 22 11
 Fax: +33 4 75 67 69 80
 rousselet.sa@rousselet.com
 http://www.rousselet.com

Velká Británie:
ROUSSELET ROBATEL Ltd.
 Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE NORTH
YORKSHIRE HG1 5LF
 +44 1 423 530 093
 +44 1 423 530 120
 sales@rousselet-robatel.co.uk

Německo:
ROUSSELET CENTRIFUGATION
 Hauptstrasse 20
D-71093 WEIL-IM-SCHONBUCH
 +49 715 762 881
 +49 715 763 232
 rousselet@t-online.de

Česká republika:
ROUSSELET ROBATEL ČR
 Počernická 96
108 00 PRAHA 10
 +420 296 411 402
 +420 296 411 403
 info@rousselet.cz
 http://www.rousselet.cz

USA:
ROBATEL Inc.
 703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
 +1 413 499 4818
 +1 413 499 5648
 sales@robatel.com
 http://www.rousselet-robatel.com